



BETONOWE I METALOWE
OBUDOWY STACJI ENERGETYCZNYCH



BETONOWE I METALOWE
**OBUDOWY DLA ENERGETYKI
I GAZOWNICTWA**

Firma ATLAS sp. z o.o. Od 1990 roku wyspecjalizowała się w produkcji wielkogabarytowych obudów dla urządzeń energetycznych i gazowych dostosowanych indywidualnie do potrzeb technologicznych, wymaganej wielkości i obszaru zastosowania. Obudowy produkowane przez firmę Atlas cechuje trwałość, niezawodność oraz różnorodność rozwiązań konstrukcyjnych i architektonicznych. Firma stosuje systemy zarządzania jakością.

Oferowane przez naszą firmę obudowy do stacji transformatorowo-rozdzielczych jedno lub wielotransformatorowych, stacji GPZ, stacji rozdzielczych, rozgałęźników kablowych jak i do złączy kablowych wykonujemy w trzech podstawowych systemach konstrukcyjnych, jako obudowy betonowe, lekkie obudowy metalowe oraz o konstrukcji mieszanej betonowo metalowej.

OBUDOWY BETONOWE

wysoka trwałość konstrukcji
zminimalizowane koszty eksploatacji
różnorodność stosowanych elewacji
możliwość swobodnego kształtowania form przestrzennych

OBUDOWY METALOWE

niska waga w porównaniu z obudowami betonowymi
odporność na korozję dzięki wykorzystaniu stopów aluminium, blach alucynkowych lub nierdzewnych
lakiernicze powłoki najwyższej jakości
możliwość dostosowania do specyficznych wymogów klimatycznych
konstrukcja samonośna lub szkieletowa

**OBUDOWY
METALOWO-BETONOWE**

stabilna i trwała konstrukcja
różnorodność rozwiązań konstrukcyjnych
połączenie zalet obudów betonowych i metalowych - stabilna podstawa oraz lekka konstrukcja
możliwość łączenia segmentów w zestawy wielkogabarytowe

Obudowy wyposażane są w elementy ślusarki budowlanej i elementy wentylacyjne wykonane ze stopów aluminium lub blachy alucynkowej. Preinstalowane łączniki i elementy mechaniczne umożliwiają szybki montaż urządzeń energetycznych.

Wielkość produkowanych obudów dostosowywana jest indywidualnie do potrzeb technologicznych odbiorcy.



Produkowane przez nas obudowy są dostosowane do wymagań stawianych przez następujące przepisy:

Ustawa Prawo budowlane z 7 lipca 1994 r.

Ustawa o wyrobach budowlanych z 16 kwietnia 2004 r.

Ustawa o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003 r.

Specyfikacja techniczna i zasady wynikające z praktyki i sztuki budowlanej.

Zakładowa kontrola produkcji we współudziale systemu ISO 9001

Polska Norma PN-EN 61330:2001 - „Stacje transformatorowe prefabrykowane wysokiego napięcia na niskie napięcie”.

Grupa obudów stacji transformatorowo-rozdzielczych z obsługą zewnętrzną przeznaczona jest do stacji zaopatrujących w energię elektryczną odbiorców komunalnych i przemysłowych. Cechą charakterystyczną obudów tego typu jest mała powierzchnia zabudowy, doskonały dostęp do urządzeń, zwarta konstrukcja w której korpus główny i fundament stanowią jedną całość, oraz możliwość dostosowania do indywidualnych potrzeb architektonicznych przez dobór sposobu wykończenia i formy obiektu. Wielkość obudowy dobierana jest indywidualnie do mocy transformatora oraz ilości pól SN i NN.

Obudowy wykonywane są w trzech podstawowych wariantach:

OBUDOWY ŻELBETOWE typu ASTZ

ASTZ

OBUDOWY METALOWE typu MSTZ i MBSTZMSTZ
MBSTZ**OBUDOWY OWALNE BETONOWE typu ASTO**

ASTO

ZASTOSOWANIE

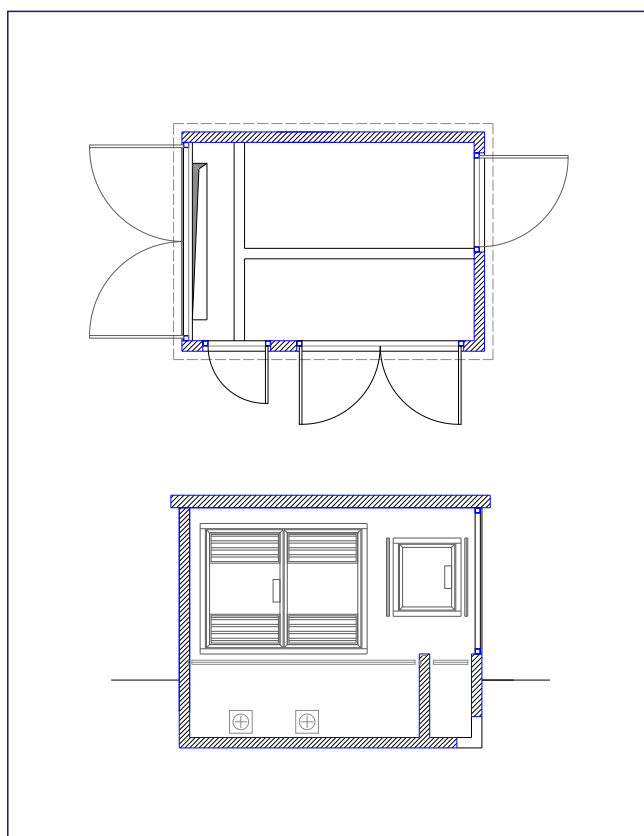
Żelbetowe obudowy typu ASTZ stosowane są jako obudowy stacji transformatorowo-rozdzielczych średniej mocy z obsługą zewnętrzną.

BUDOWA

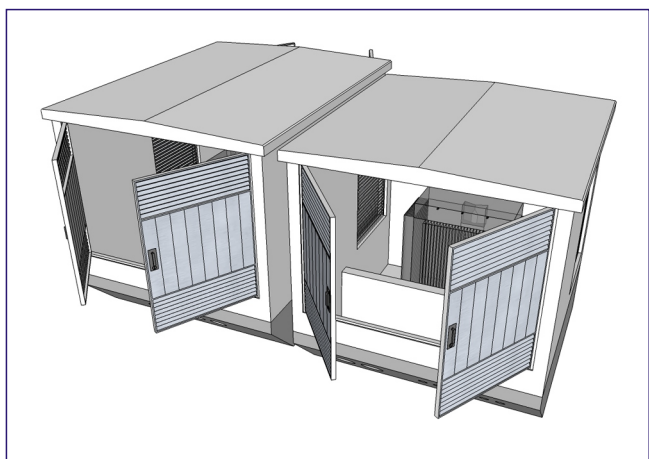
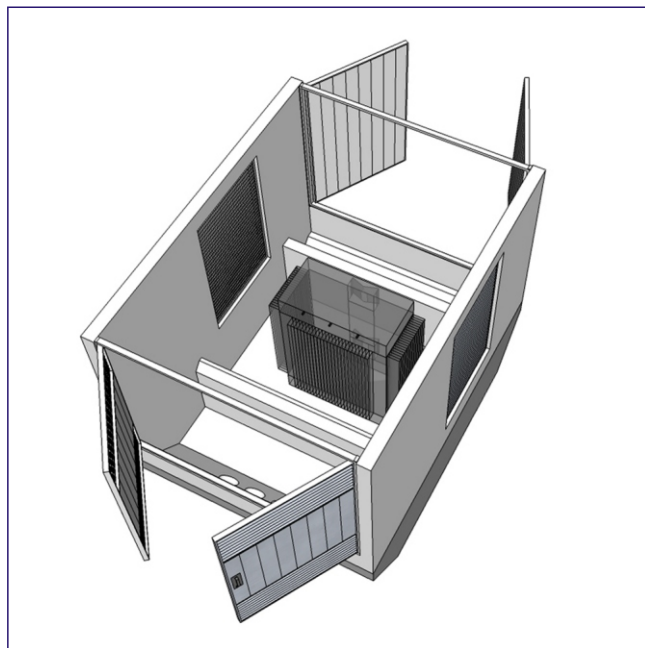
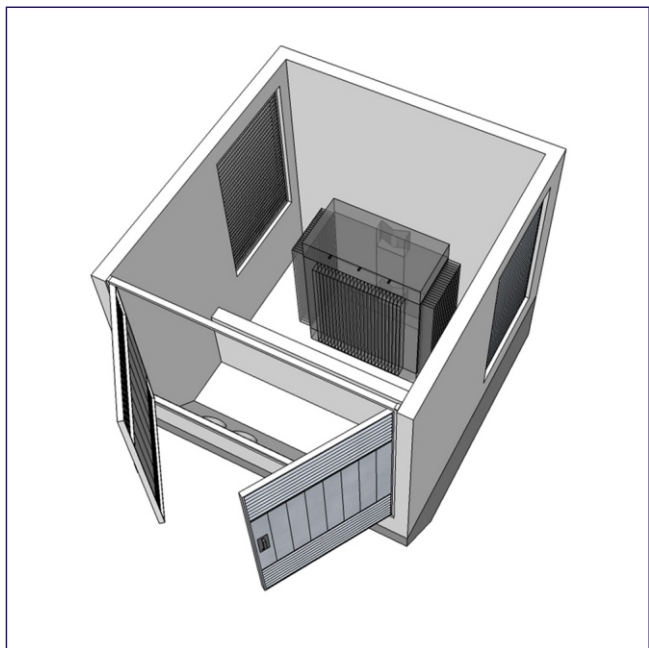
Obudowy ASTZ są żelbetowymi skrzyniami wykonanymi w formie jednego elementu transportowego, stanowiącego jednolity, przestrzenny układ ścian i fundamentu, a dach jest elementem rozłącznym. Obudowy typu ASTZ wykonuje się w kilku opcjach różniących się rozmieszczeniem rozdzielnic i transformatora. W celu dostosowania obudowy do potrzeb łatwej zabudowy urządzeniami energetycznymi montowane są fabrycznie kotwy i marki montażowe, przejścia oraz kanały kablowe, odpowiednie systemy wentylacji, oraz różnego rodzaju udogodnienia umożliwiające szybkie wyposażenie stacji. Montowane są również wewnętrzne przegrody systemowe.

GABARYTY

Wielkość obudowy dostosowana jest indywidualnie do stosowanych rozwiązań technologicznych.



Obudowy mogą być wykonane z betonową ścianką oddzielającą komorę rozdzielnic SN od komory transformatora. Przy zastosowaniu rozdzielnic o niewielkich rozmiarach istnieje możliwość rozmieszczenia ich z jednej strony transformatora, zmniejsza to znacznie gabaryty stacji.



Rozdzielnice SN i NN znajdują się po jednej lub dwóch stronach komory transformatora.

Możliwość wyboru rodzaju wykończenia elewacji oraz kształtu dachu pozwala w pełni dopasować obudowę do wymogów miejsca jej ustawienia.



ASTZ

ZASTOSOWANIE

Metalowe obudowy typu MSTZ stosowane są jako obudowy stacji transformatorowo-rozdzielczych średniej mocy z obsługą zewnętrzną. Są alternatywą dla stacji betonowych, traktowane jako obudowy lekkie przystosowane do dalekiego transportu. Projektujemy i wykonujemy obudowy do tak skrajnych warunków pracy jak warunki syberyjskie oraz obudowy pracujące przy temperaturze i zapyleniu pustynnym.

BUDOWA

Konstrukcja z profili stalowych lub samonośna, osłonięta jest elementami wykonanymi z blachy alucynkowej zapewniającej ochronę antykorozyjną. Posadowienie obudów MSTZ stanowią najczęściej prefabrykowane fundamenty betonowe lub wyposażane są w stalowe płozy transportowe umożliwiające posadowienie bez konieczności fundamentowania oraz ich swobodne przemieszczanie w miejscu montażu. W wersji MBSTZ konstrukcja oparta jest na betonowej podłodze.

GABARYTY

Wielkość obudowy dostosowywana indywidualnie do stosowanych rozwiązań technicznych. W odróżnieniu do obudów betonowych, obudowy metalowe projektowane są pod konkretne urządzenia technologiczne. Konieczna jest ścisła współpraca projektantów branży elektrycznej z projektantami naszej firmy.



ZASTOSOWANIE

Owalna obudowa stacji typu ASTO skonstruowana została przede wszystkim do zamontowania w niej stacji transformatorowo-rozdzielczej lokalizowanej w miejskiej zabudowie. Charakterystyczny kształt umożliwia wykorzystanie jej jako słup ogłoszeniowy bądź reklamowy. Konstrukcja obudowy pozwala na wyposażenie jej jako typowej stacji transformatorowo-rozdzielczej z zewnętrzną obsługą. Przystosowana jest do wyposażenia w powszechnie stosowane rozdzielnice niskiego napięcia do 12 pól i średniego napięcia do 4 pól. Transformator usytuowany "na piętrze" może mieć moc do 630 kVA. Wymiary obudowy pozwalają na montaż urządzeń technologicznego wyposażenia stacji w wyspecjalizowanym zakładzie - a w pełni uzbrojona stacja przewożona jest na miejsce montażu, co redukuje do minimum czas robót na ruchliwym, miejskim placu budowy.

BUDOWA

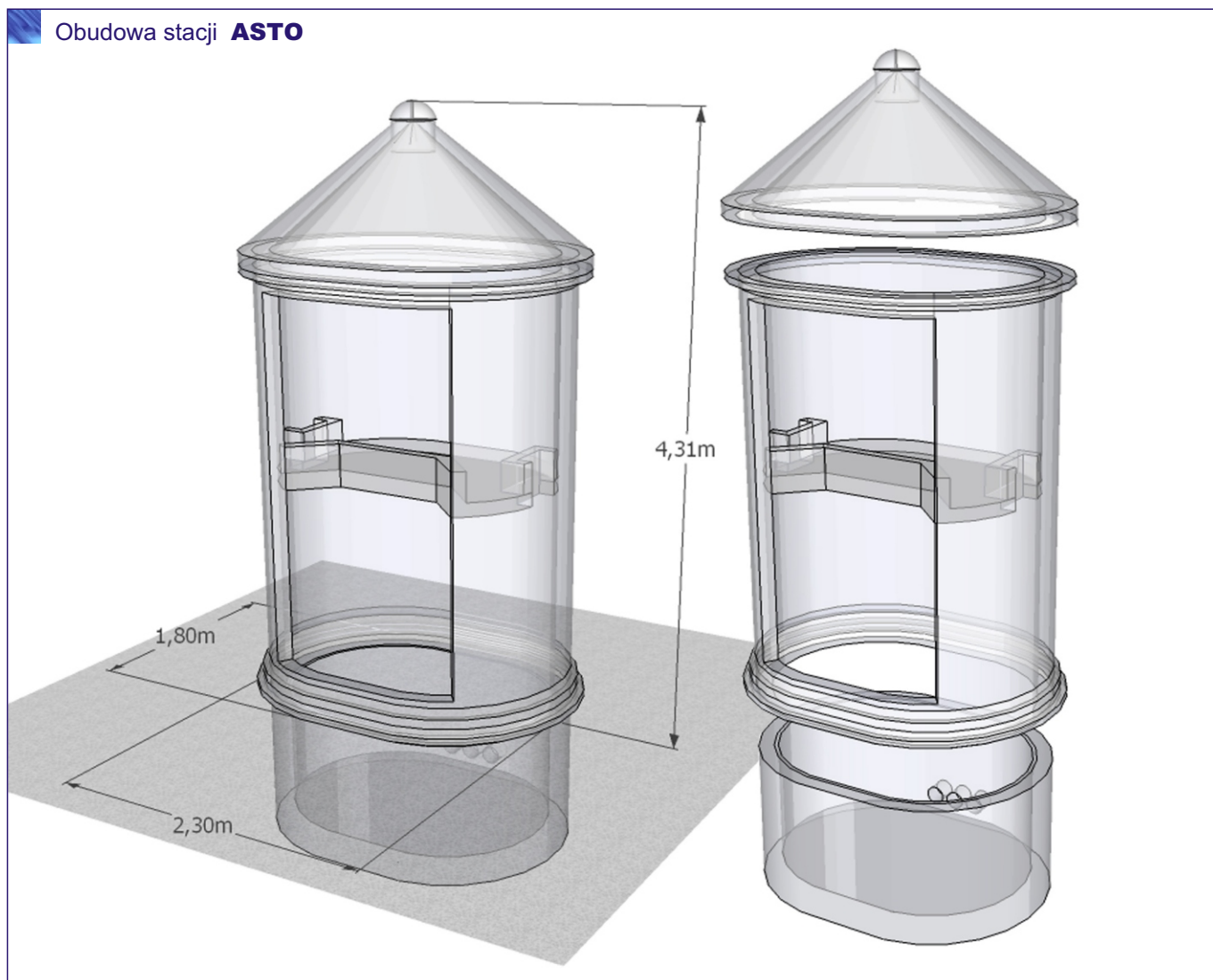
Obudowa ASTO wykonana jest z jednorodnych odlewów żelbetowych. Składa się ze skrzyni fundamentowej (piwnica kablowa), korpusu oraz z rozłącznego daszku. Drzwi do obudowy są wykonane z aluminium, stali nierdzewnej, lub ze stali ocynkowanej ogniowo. Szerokość oraz wysokość drzwi dostosowano do wymagań obsługi urządzeń technologicznego wyposażenia. W korpusie wykonany jest strop w formie misy olejowej przeznaczony na umieszczenie transformatora. Obudowę zaprojektowano tak aby możliwe było zamontowanie w niej rozdzielnic średniego i niskiego napięcia dowolnego producenta. Przestrzeń montażowa dla rozdzielnic SN wynosi 1600 x 800 x 1400 (szer. x gł. x wys.), dla rozdzielnic NN 1600 x 400 x 1400 (szer. x gł. x wys.). Maksymalna moc transformatora wynosi 630 kVA. W stropie zaprojektowano otwory umożliwiające przeprowadzenie kabli średniego i niskiego napięcia. Ponadto obudowa posiada odpowiednią wentylację oraz wyposażona jest w niezbędne instalacje i zaciski uziomowe.

GABARYTY

Wymiary obudowy dostosowane są do transportowania jej pojazdami nie wymagającymi specjalnego zezwolenia. Rozwiązanie takie eliminuje prowadzenie długotrwałych robót budowlano-montażowych na miejscu budowy.



ASTO



ASTO

Grupa obudów stacji transformatorowo-rozdzielczych z obsługą wewnętrzną (ASTW) jest przeznaczona do stacji zaopatrujących w energię elektryczną odbiorców komunalnych i przemysłowych. Cechą charakterystyczną obudów tego typu jest mała powierzchnia zabudowy, doskonały dostęp do urządzeń (wewnątrz stacji) oraz możliwość dostosowania do indywidualnych potrzeb architektonicznych. Wielkość obudowy dobierana jest indywidualnie do mocy transformatora oraz ilości pól SN i NN.

Obudowy wykonywane są w trzech podstawowych wariantach:

OBUDOWY ŻELBETOWE typu ASTW

ASTW

OBUDOWY METALOWE typu MSTW

MSTW

METALOWO-BETONOWE OBUDOWY MBSTW

MBSTW

ZASTOSOWANIE

Żelbetowe obudowy typu ASTW stosowane są jako obudowy stacji transformatorowo-rozdzielczych średniej mocy z obsługą wewnętrzną. W wersji z trójstronnym zabezpieczeniem przeciwpożarowym stacja może być stosowana w ciasnych warunkach zabudowy lub stawiana w granicy działki.

BUDOWA

Obudowa składa się z dwóch elementów transportowych, fundamentu i korpusu obudowy z płytą dachową lub dachem spadzistym. Fundament spełnia dodatkowo funkcję piwnicy kablowej i misy olejowej. W celu dostosowania obudowy do potrzeb łatwej zabudowy urządzeniami energetycznymi montowane są fabrycznie kotwy i marki montażowe, przejścia oraz kanały kablowe, włązy do skrzyni kablowej, odpowiednie systemy wentylacji, oraz różnego rodzaju udogodnienia umożliwiające szybkie wyposażenie stacji. Montowane są również wewnętrzne przegrody systemowe. Obudowy typu ASTW wykonuje się w kilku opcjach różniących się usytuowaniem misy olejowej, transformatora i rozdzielnicy.

GABARYTY

Wymiary obudowy dostosowane są do transportowania jej pojazdami nie wymagającymi specjalnego zezwolenia. Rozwiązanie takie pozwala na szybkie przeprowadzenie prac budowlano-montażowych na miejscu budowy.

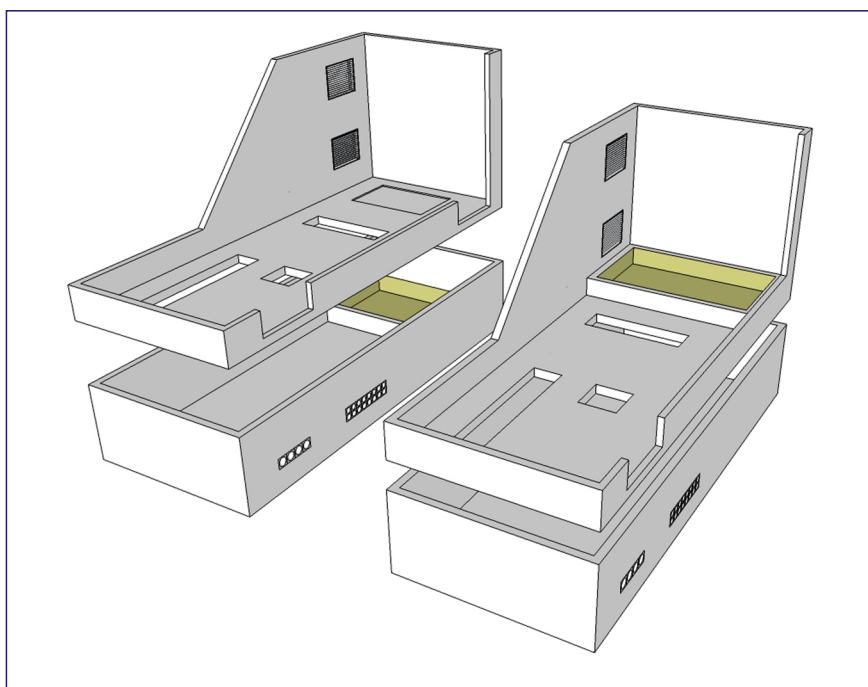


ASTW



ASTW

W obudowach typu ASTW istnieje możliwość wielorakiego rozmieszczenia rozdzielnic w zależności od indywidualnych potrzeb. Na rysunku pokazano przykładowe rozmieszczenie otworów w posadzce, zaznaczono również otwór włączowy do piwnicy kablowej. Model po lewej przedstawia rozwiązanie z misą olejową zlokalizowaną w skrzyni kablowej, w prawym modelu misa olejowa jest częścią płyty podłogowej.



 Misa olejowa w płycie podłogowej lub w fundamencie.

Dodatkowe opcje wykonania:

- | | | |
|----------|---|--|
| Wersja 1 | - | rozdzielnice usytuowane prostopadle względem siebie, |
| Wersja 2 | - | rozdzielnice usytuowane poprzecznie, |
| Wersja 3 | - | rozdzielnice usytuowane podłużnie. |

ZASTOSOWANIE

Metalowe obudowy typu MSTW stosowane są jako obudowy stacji transformatorowo-rozdzielczych średniej mocy z obsługą wewnętrzną. Są alternatywą dla stacji betonowych, traktowane jako obudowy lekkie.

BUDOWA

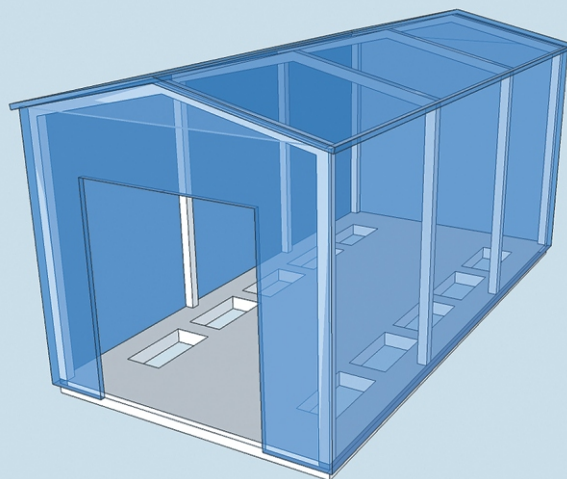
Konstrukcja z profili stalowych lub samonośna, osłonięta jest elementami wykonanymi z blachy alucynkowej lub aluminiowej, co zapewnia ochronę antykorozyjną. Posadowienie obudów MSTW stanowią najczęściej prefabrykowane fundamenty betonowe lub stacje wyposażane są w stalowe płozy transportowe umożliwiające posadowienie bez konieczności fundamentowania oraz ich przemieszczanie w miejscu pracy.

GABARYTY

Wielkość obudowy dostosowana indywidualnie do stosowanych rozwiązań technicznych.



Stacja MBSTW z betonową podłogą



ZASTOSOWANIE

Żelbetowe obudowy typu ASTD stosowane są jako obudowy stacji wielo-transformatorowych dużej mocy z obsługą wewnętrzną, stacji rozdzielczych i innych urządzeń podobnego przeznaczenia.

BUDOWA

Konstrukcja betonowa spełnia wymogi przepisów o ochronie przeciw-pożarowej. Zastosowane rozwiązania zapewniają wysoki standard bezpieczeństwa eksploatacji. Obudowa składa się z trzech elementów transportowych, fundamentu, korpusu obudowy i dachu. Obudowy posadowione są na prefabrykowanych fundamentach spełniających funkcję piwnicy kablowej.

W celu dostosowania obudowy do potrzeb łatwej zabudowy urządzeniami energetycznymi montowane są fabrycznie kotwy i marki montażowe, przejścia oraz kanały kablowe, włączy do skrzyni kablowej, odpowiednie systemy wentylacji, oraz różnego rodzaju udogodnienia umożliwiające szybkie wyposażenie stacji. Montowane są również wewnętrzne przegrody systemowe.

GABARYTY

Maksymalna wielkość: 8,0 x 3,0 x 3,0 dla jednego segmentu. Możliwe jest wykonanie obudowy wielosegmentowej, co pozwala na elastyczne dostosowanie obudowy do stosowanych urządzeń. Obudowy typu ASTD wykonuje się w kilku opcjach różniących się usytuowaniem transformatorów i rozdzielnic.

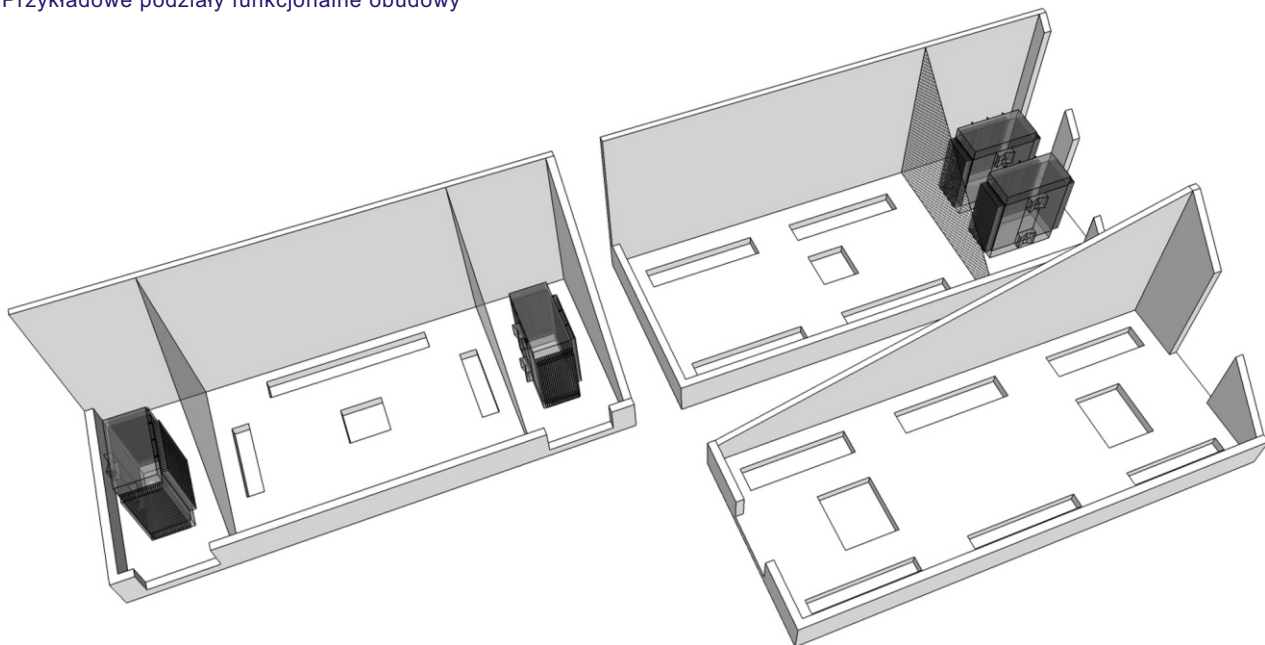


ASTD



ASTD

Przykładowe podziały funkcjonalne obudowy



Dane techniczne obudów ASTD:

długość obudowy:	4700 do 8000 mm
szerokość obudowy:	2000 do 3000 mm
wysokość wewnętrzna:	2200 do 3000 mm
głębokość posadowienia:	do 1100 mm
stopień ochrony:	IP 43
ciężar obudowy:	do 25000 kg



ZASTOSOWANIE

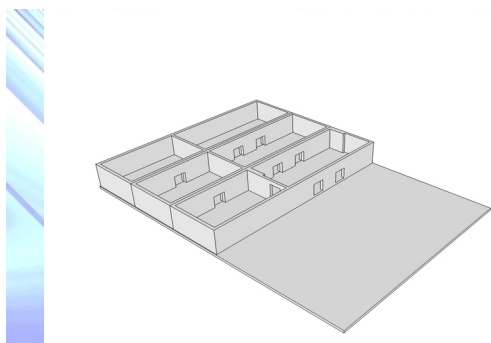
Obudowy typu ASTD wielosegmentowe wykorzystuje się do konstruowania stacji transformatorowo-rozdzielczych 110KV/20KV, umożliwiających zamontowanie urządzeń nastawni, sprzętu telekomunikacyjnego, rozdzielni 20kV, akumulatorowni, zespołów kompensacyjnych oraz pomieszczeń socjalnych.

BUDOWA

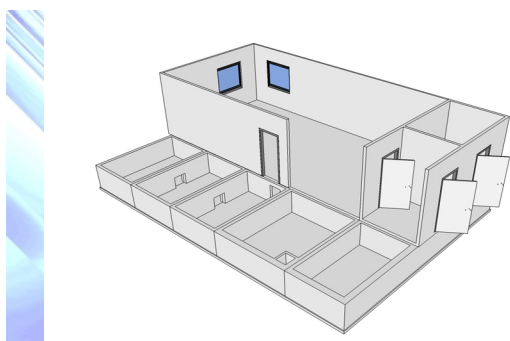
Obudowy betonowe wielkogabarytowe o segmentowej konstrukcji umożliwiające transport i montaż na terenie budowy. Wielkość obiektów jest dowolna, dostosowana do potrzeb inwestora. Zaletą tego typu rozwiązań jest maksymalne skrócenie czasu budowy obiektu, przez jego całkowitą prefabrykację.

GABARYTY

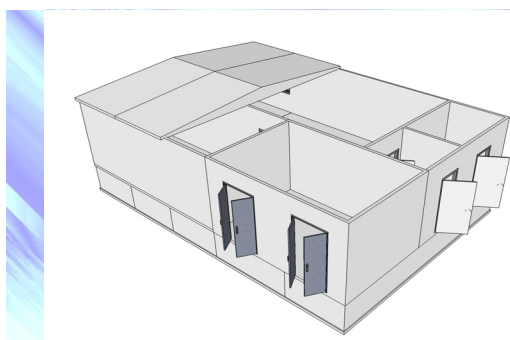
Dowolne, w zależności od wymagań technologicznych.



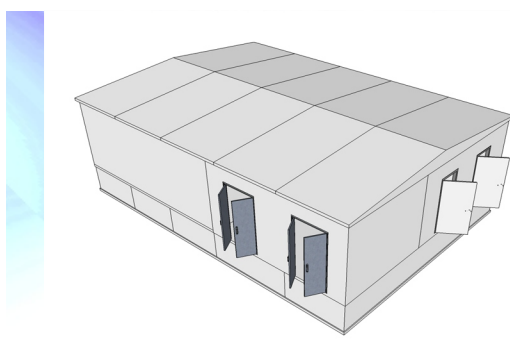
Posadowienie segmentów fundamentów na płycie żelbetowej



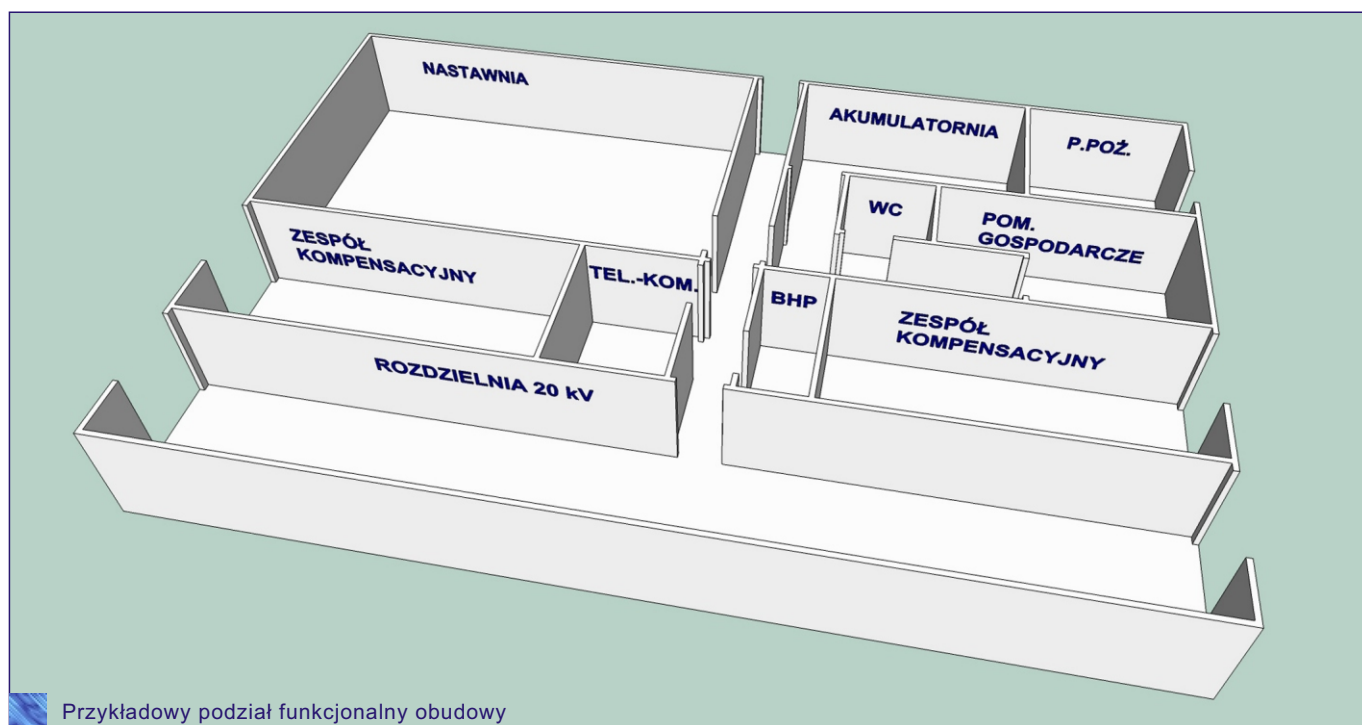
Montaż segmentów i ścian obudowy



Pokrycie stacji segmentami dachowymi



Prace wykończeniowe



Przykładowy podział funkcjonalny obudowy

SYSTEM KONFIGURACJI BUDYNKU STACJI

Ilość i rozkład pomieszczeń budynku stacji uzależniony jest od potrzeb inwestora. Stosowany przez nas system umożliwia szybkie skonfigurowanie budynku przez dodawanie kolejnych bloków. Z racji pełnionych funkcji podstawowe pomieszczenia stacji to:

Rozdzielnia SN,
Nastawnia,
Pomieszczenie telemechaniki,
Pomieszczenie transformatora potrzeb własnych [TPW] oraz rezystora uziemiającego lub urządzenia do kompensacji prądów ziemno-zwarciovych,
Pomieszczenie kompensacji mocy biernej SN,
Akumulatornia,
Pomieszczenia ogólne i socjalne: WC, magazyn, BHP, pomieszczenia gospodarcze, korytarz, przedsionek.

Stosowany przez nas system produkcji i montażu umożliwia dowolną konfigurację układu pomieszczeń oraz swobodne dodawanie pomieszczeń o nowych funkcjach. Układ pomieszczeń determinuje odpowiedni rozkład skrzyń piwnic kablowych, by zapewnić możliwość tworzenia ciągów komunikacyjnych dla instalacji a także zabezpieczyć prawidłową eksploatację i konserwację budynku stacji. Pod pomieszczeniami transformatora oraz akumulatorni niezbędne jest stworzenie szczelnych mis do awaryjnego zrzutu oleju lub elektrolitu. Dla przejść kablowych zewnętrznych stosowane są systemowe przejścia wodoszczelne.

W zależności od przeznaczenia pomieszczenia stosowane są różne formy wykończenia wnętrz, m.in:

Ślusarka drzwiowa aluminiowa lub alucynkowa,
Różne systemy ogrzewania elektrycznego, w tym grzejniki kamienne,
Grawitacyjne i mechaniczne urządzenia systemu wentylacyjnego instalowane w dachu i ścianach obiektu,
Klimatyzacja obiektu,
Podłogi techniczne,
Wykończenie ścian farbami emulsyjnymi lub okładzinami ceramicznymi,
Posadzki pokryte farbą silikatową lub chemoodporną.

Prefabrykowany budynek dla stacji elektroenergetycznej [ASTD-GPZ] został doceniony przez specjalistów uzyskując medale na najważniejszych imprezach targowych.



ZŁOTY MEDAL
 MIĘDZYNARODOWYCH TARGÓW POZNAŃSKICH
EXPOPOWER 2012



SREBRNY MEDAL
 MIĘDZYNARODOWYCH ENERGETYCZNYCH TARGÓW BIELSKICH
ENERGETAB 2012



ASTD-GPZ



ASTD-GPZ



ASTD-GPZ

ZASTOSOWANIE

Metalowe obudowy o dużych wymiarach typu MSTD stosowane są jako obudowy stacji wielotransformatorowych, rozdzielczych dużych mocy z obsługą wewnętrzną. Są alternatywą dla stacji betonowych, traktowane są jako obudowy lekkie. Obudowy MSTD posiadają stopień ochrony IP-55, potwierdzony atestem.

BUDOWA

Konstrukcja spawana z profili stalowych osłonięta jest panelami wykonanymi z blachy alucynkowej (lub aluminium), co zapewnia to dobrą ochronę antykorozyjną i mały ciężar. Posadowienie obudów MSTD stanowią najczęściej prefabrykowane fundamenty betonowe. Alternatywnie stacje wyposażane są w stalowe płozy lub pontony transportowe umożliwiające posadowienie bez konieczności fundamentowania co umożliwia ich przemieszczanie w miejscu pracy.

Główną zaletą obudów MSTD jest możliwość wyposażenia w urządzenia elektroenergetyczne, przeprowadzenie niezbędnych prób w zakładzie producenta a następnie przewóz gotowej stacji na teren posadowienia.

GABARYTY

Wielkość obudowy dostosowana jest do indywidualnych potrzeb zamawiającego, ograniczona możliwościami transportowymi.

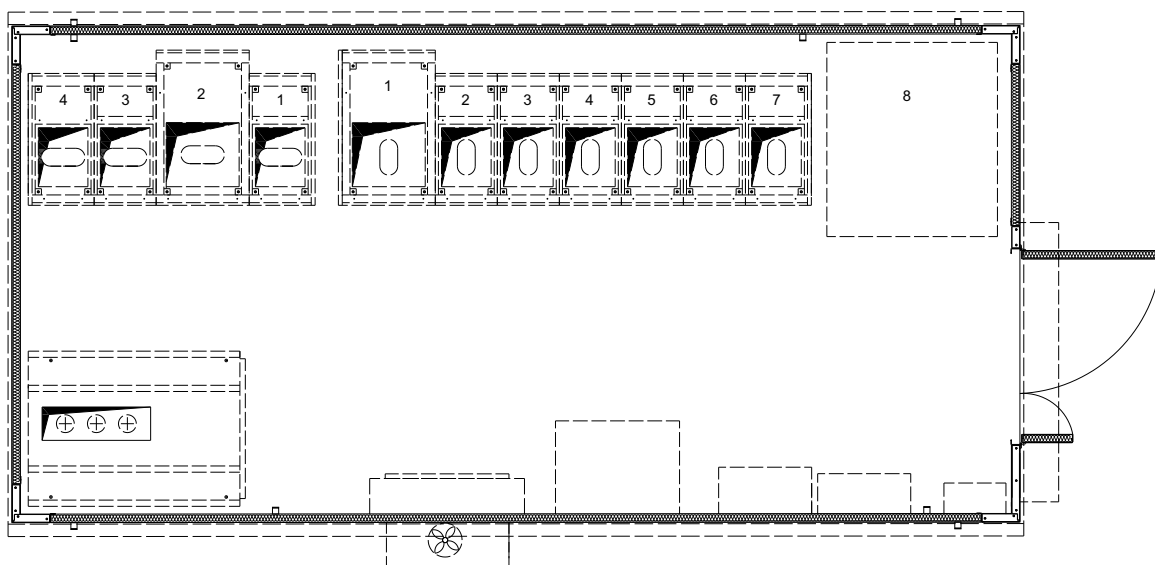


MSTD



MSTD

Przykładowy podział funkcjonalny stacji MSTD



MSTD



MSTD

ZASTOSOWANIE

Stacje MBSTD przeznaczone są dla stacji transformatorowo rozdzielczych z obsługą wewnętrzną, są odpowiednikiem betonowych i metalowych stacji ASTD.

BUDOWA

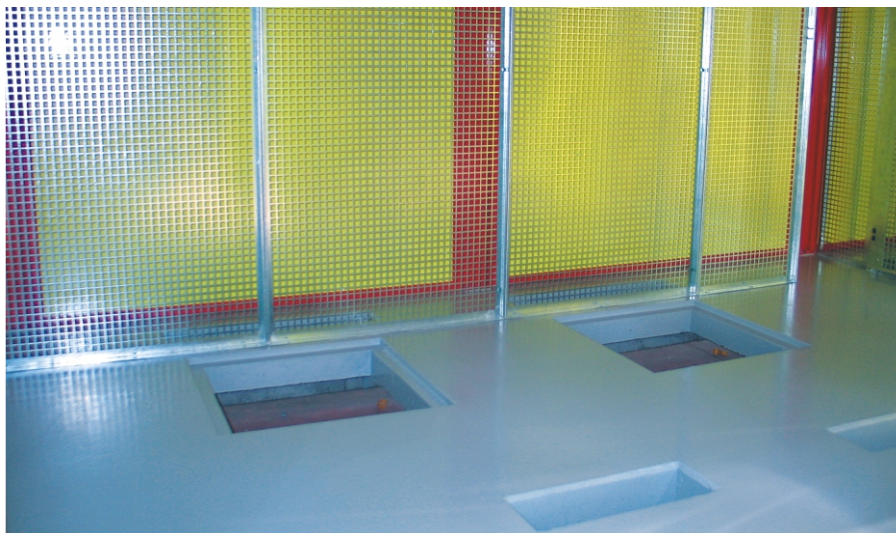
Konstrukcja oparta jest na betonowej podłodze i lekkim korpusie metalowym. Stacje tego typu realizowane są na indywidualne zamówienia umożliwiające dostosowanie wszystkich parametrów do wymagań technicznych. Rozwiązanie to ogranicza znacznie ciężar konstrukcji zapewniając jednocześnie dużą sztywność umożliwiającą posadowienie stacji w trudno dostępnym terenie. Posadowienie takiej stacji stanowi betonowy prefabrykowany fundament będący jednocześnie piwnicą kablową.

GABARYTY

Wymiary obudowy dostosowane są do transportowania jej pojazdami nie wymagającymi specjalnego zezwolenia. Rozwiązanie takie eliminuje prowadzenie długotrwałych robót budowlano-montażowych na miejscu budowy.



MBSTD



MBSTD



ZASTOSOWANIE

Żelbetowe obudowy typu ATSN stosowane są jako obudowy rozgałęźników kablowych średniego napięcia.

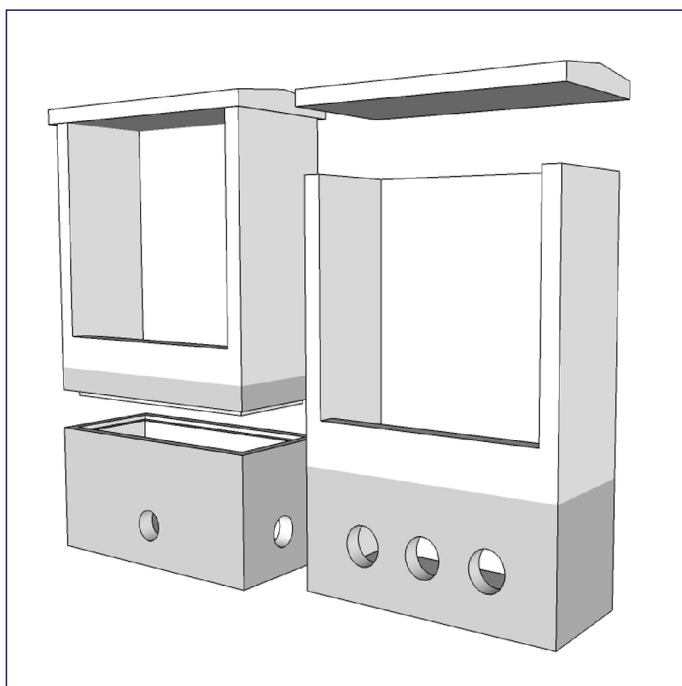
BUDOWA

Obudowy te są betonowymi skrzyniami wykonanymi w formie jednego elementu stanowiącego spójny układ ścian, dachu i fundamentu, lub układu wieloelementowego.

Obudowy typu ATSN wykonuje się w wielu opcjach różniących się szczegółami konstrukcyjnymi.

GABARYTY

Wielkość obudów rozgałęźników kablowych dostosowywana jest do potrzeb użytkownika.



Rozgałęźnik dwuelementowy:
Korpus rozłączny z fundamentem



Rozgałęźnik jednoelementowy:
Korpus z wraz z fundamentem.
Możliwość zastosowania dachu rozłącznego.



ZASTOSOWANIE

Żelbetowe obudowy ZKW stosowane są jako obudowy przyłączy energetycznych.

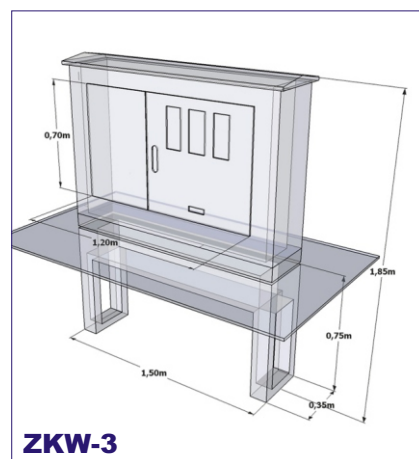
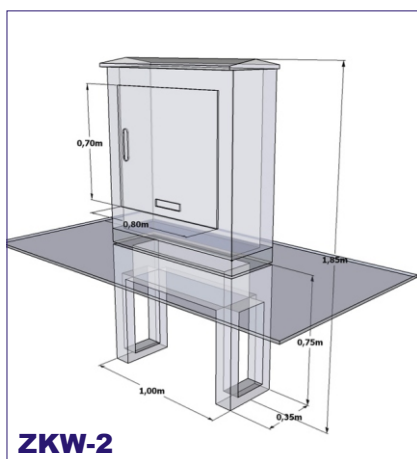
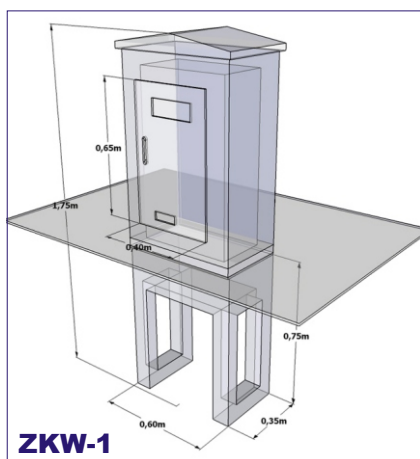
BUDOWA

Obudowy te są betonowymi skrzyniami wykonanymi ze składowanych elementów: dachu, ścian przedniej i tylnej oraz fundamentu.

Obudowy ZKW wykonuje się w opcjach dla jednego lub paru przyłączy.

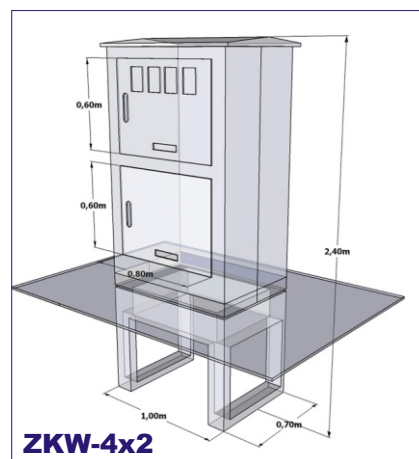
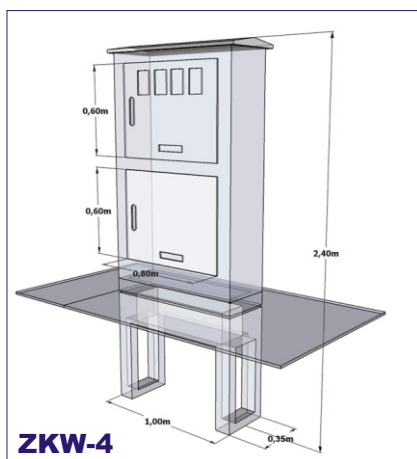
GABARYTY

Wielkość obudów ZKW dostosowywana jest do potrzeb użytkownika. Montaż nie wymaga użycia specjalistycznego sprzętu.



Obudowy ZKW wykonywane są w różnych wielkościach i wersjach wykończenia elewacji: kamień płukany, tynk cienkowarstwowy, płytki klinkierowe.

Metalowe drzwi mogą być pełne lub wyposażone w odczytowi wziernik.



ZASTOSOWANIE

Podziemne stacje transformatorowo rozdzielcze typu ASTP są nowością na rynku krajowym. Zasadniczą zaletą stacji ASTP jest możliwość budowy w pasie drogowym co jest korzystne w załączonych centrach miejskich.

BUDOWA

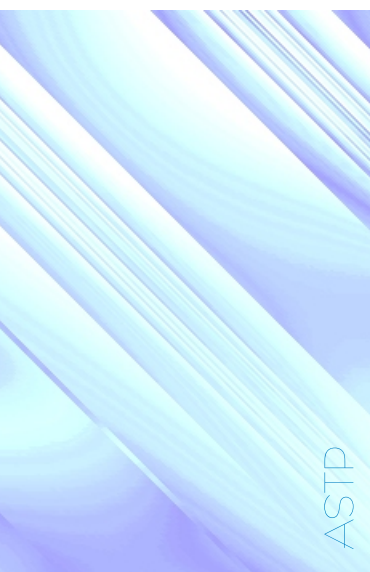
Konstrukcja żelbetowa izolowana zewnętrznie. Wykonanie indywidualne wg potrzeb inwestycyjnych. Obudowa wyposażona jest w unikalny system wentylacji, uzależniony od ilości emitowanego ciepła. Dwupoziomowe rozwiązanie dna tworzy piwnicę kablową. Dostęp do wnętrza realizowany jest przez system włazów, umożliwiający wymianę urządzeń i dostęp dozoru technicznego w okresach konserwacji. Dostęp do piwnicy kablowej umożliwia swobodne prowadzenie okablowania. Pokrywa górna jest dostosowana do przeniesienia obciążenia pojazdów samochodowych.

GABARYTY

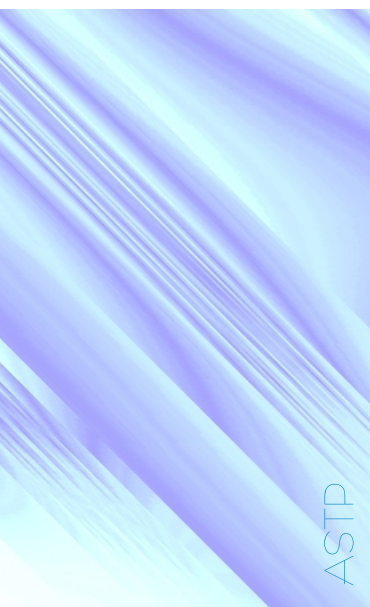
Wielkość obudowy uzależniona od możliwości transportowych.



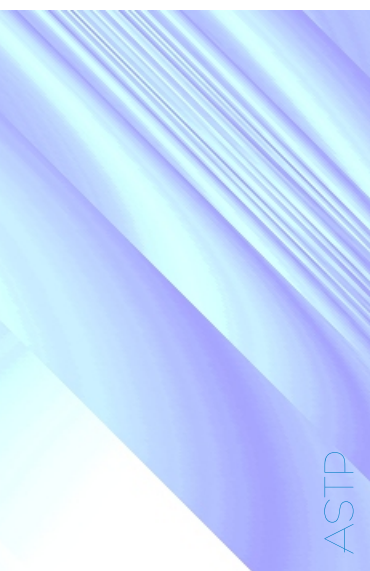
ASTP



ASTP



ASTP



ASTP



Jak każdy obiekt budowlany, stacje energetyczne muszą być odpowiednio posadowione. Proponujemy zastosowanie fundamentów prefabrykowanych do wszystkich typów obudów. Prefabrykowane fundamenty stanowią jednocześnie skrzynie kablowe z misą olejową umożliwiające montaż niezbędnego okablowania elektrycznego.

ZASTOSOWANIE

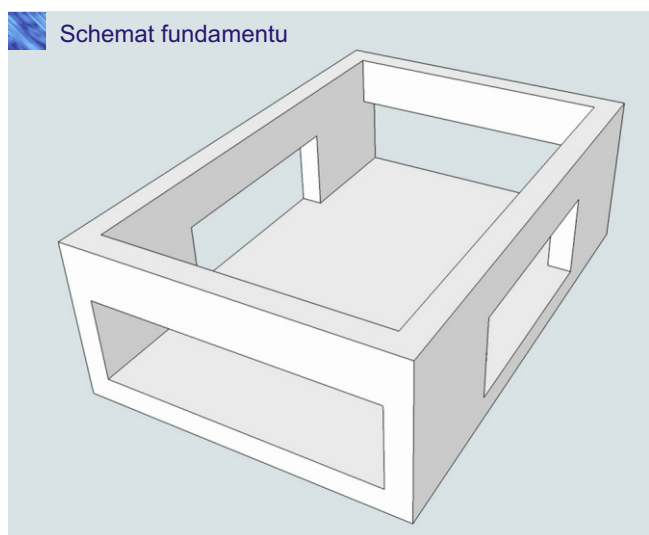
Produkowane fundamenty przeznaczone są do posadowienia stacji energetycznych zgodnie z wymogami sztuki budowlanej.

BUDOWA

Przestrzenny odlew betonowy, dostosowany wymiarami do obiektu, wyposażony w zaciski uziemiające, przepusty i przejścia kablowe oraz inne otwory konstrukcyjne. Możliwe jest również wkomponowanie betonowej misy olejowej pod komorą transformatora. Dla obiektów wielkogabarytowych stosowane są segmenty fundamentowe łączone na placu budowy. Piwnice wyposażone są w izolację termiczną i hydroizolację.

GABARYTY

Wielkość fundamentów warunkowana jest jedynie możliwościami transportowymi.



Wypełnione olejem izolacyjnym transformatory stwarzają w przypadku awarii zagrożenie zanieczyszczenia środowiska. Ekologiczne, prefabrykowane stanowiska typu ATLAS zabezpieczają wszelkie wymogi ekologiczne, a ich montaż jest błyskawiczny, co likwiduje konieczność długotrwałych prac budowlanych.

ZASTOSOWANIE

Stanowiska postojowe transformatorów mocy i potrzeb własnych w stacjach elektroenergetycznych.

BUDOWA

Stanowiska transformatorowe wykonane są jako zestaw prefabrykowanych, żelbetowych skrzyń monolitycznych. Transformator posadowiony jest na żelbetowych lub stalowych belkach wyposażonych w szyny umożliwiające jego łatwe i precyzyjne ustawienie. Dno każdej misy profilowane jest w sposób umożliwiający odpływ ścieków do zbiorczego kolektora i dalej do separatora. Misy przykryte są systemowymi kratami stalowymi.

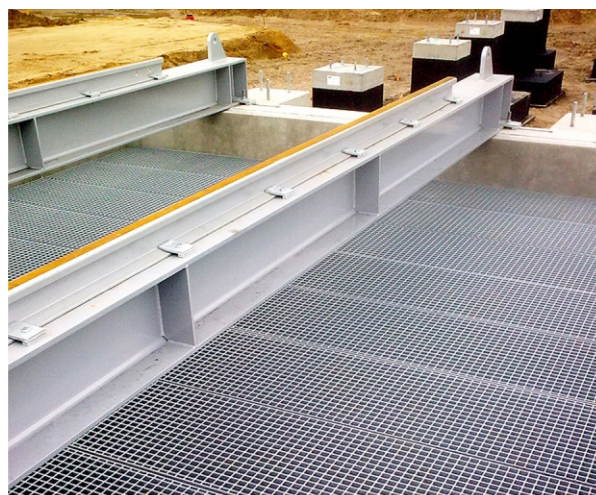
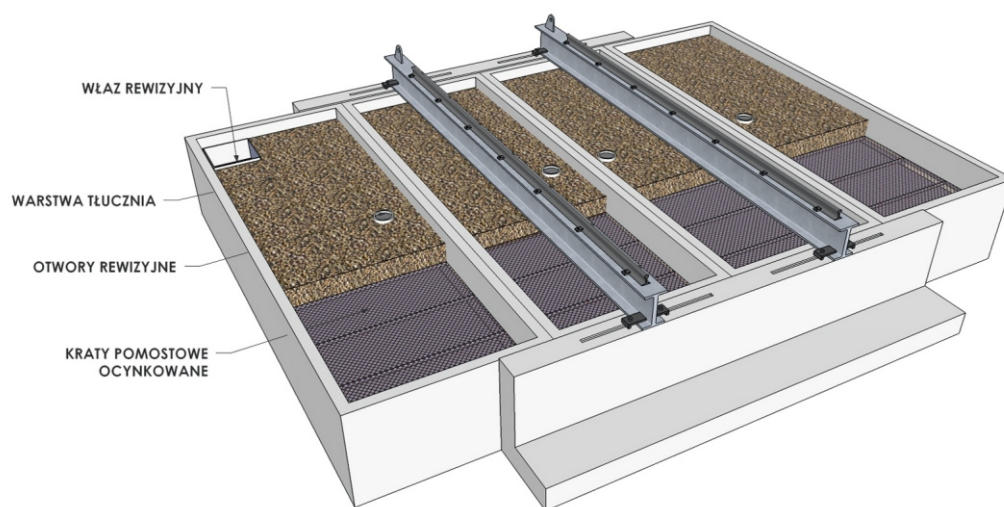
GABARYTY

Stanowiska przystosowane dla transformatorów o mocy do 63 MVA o masie całkowitej do 72 ton.



ZŁOTY MEDAL
MIĘDZYNARODOWYCH TARGÓW POZNAŃSKICH
EXPOPOWER 2013

STANOWISKO
TRANSFORMATORA



		ASTZ	MSTZ	ASTO	ASTW	MSTW	ASTD	ASTD-GPZ	MSTD	MBSTD	ATSN	ASTP
		Obudowa betonowa z obsługą zewnętrzną	Obudowa metalowa z obsługą zewnętrzną	Owalna obudowa betonowa	Obudowa betonowa z obsługą wewnętrzną	Obudowa metalowa z obsługą wewnętrzną	Obudowa betonowa stacji dużych mocy	Wielosegmentowa obudowa betonowa GPZ	Obudowa metalowa stacji dużych mocy	Obudowa metalowo-betonowa dużych mocy	Obudowa rozgałęźników kablowych	Obudowa podziemnej stacji
ELEWACJA												
- malowana, paleta RAL		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
- tynk akrylowy		☒		☒	☒		☒	☒			☒	
- kamyczek płukany		☒			☒		☒	☒			☒	
- płytki klinkierowe		☒			☒		☒	☒			☒	
DACH												
- wannowy		☒			☒		☒	☒				
- jednospadowy		☒	☒		☒		☒	☒	☒	☒	☒	
- dwuspadowy		☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
- czterospadowy		☒	☒		☒	☒	☒	☒		☒	☒	
- rozłączny		☒	☒	☒	☒	☒	☒			☒	☒	
ŚLUSARKA												
- aluminiowa		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
- alucynkowa		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	
- stalowa												☒
WENTYLACJA												
- stała		☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
- regulowana		☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒
- mechaniczna		☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒
IZOLACJA												
- obudowa nieizolowana		☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒	☒	☒	
- wełna mineralna		☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒
- styropian		☒	☒		☒	☒	☒	☒	☒	☒		☒
- hydroizolacja												☒

ATLAS Sp. z o.o.

63-440 Raszków,
Przybysławice 43A

tel. 62 734 34 92, 62 734 33 63

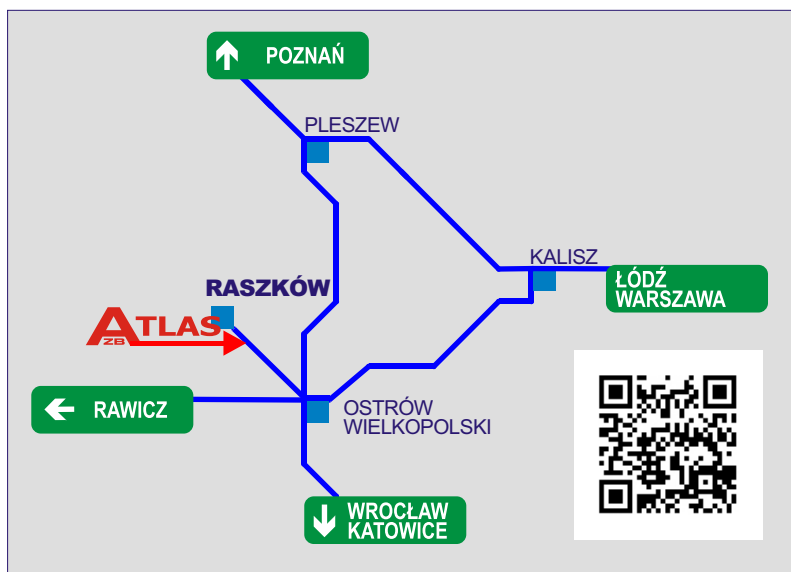
fax: 62 735 02 93

e-mail: atlas@atlas-raszkow.pl

www.atlas-raszkow.pl



05/2013



Powstała w 1989 roku firma ATLAS Sp. z o.o. produkuje betonowe i metalowe obudowy urządzeń dla energetyki i gazownictwa. Oferta firmy Atlas skierowana dla branży energetycznej obejmuje całą gamę produktów, poczynając od indywidualnych złączy kablowych poprzez różnego rodzaju obudowy stacji transformatorowych z obsługą zewnętrzną i wewnętrzną, aż do budynków technicznych dla stacji elektroenergetycznych. Uzupełnieniem oferty są kompletne, ekologiczne stanowiska postojowe transformatorów mocy oraz betonowe prefabrykaty ogólnego zastosowania. Nasze produkty cechuje trwałość, niezawodność oraz różnorodność rozwiązań konstrukcyjnych i architektonicznych.



Firma stosuje
system zarządzania jakością
ISO-9001.

**ZAPRASZAMY
DO WSPÓŁPRACY**

www.atlas-raszkow.pl